



五月中旬公司手机微信公众平台正式运行以来,实现了平台应有的企业宣传、沟通互动、信息反馈的作用。建立了公司与员工之间沟通交流的渠道,大家通过微信平台可以及时了解管理决策,反应大家共同关心的基层问题,提出合理建议,对各级人员的作风转变起到了督促作用,促进了公司的良性发展。现将近期微信平台的部分建议与大家分享。

1. 建议多关心职工生活。在衣食住行方面,集团做好这些方面。职工的认同感将愈来愈强。
2. 建议对岗位上的主要工作内容列成步骤。详细步骤,经过大家讨论,装订成册。供大家参考学习,让大家都掌握。
3. 没有知识,学识,见识,就不能较好的掌控权力和财富。明水化工的转型首先在于新的领导集体是懂经济,懂经营的新一代经理人,这也是广大员工对新明化信心的根源。

“巧手”张义东

张义东是尿素总控岗位的一名优秀青工,小伙子三十出头,精气神足,并有一双“巧手”,能把任何一件复杂繁琐的工作干得漂亮利落,得到了岗位人员的称赞和认可。

先看看岗位上这挂衣服的小钩子,用铁丝弯得精致漂亮是第一个要求,第二是要在挂衣服时,不让铁丝刮坏衣服,刮破手指,让小小的挂钩工整光滑,这需要一种技巧。看!那几个最好看、最好用的一定是

互动沟通

为荣誉而战

自醇联氨项目开车以来,合成氨产量创造了建厂以来的历史最高记录,这是我们每个人的骄傲。

新的生产条件下,在一定程度上对系统的调整带来了难度,醇化压缩机、醇化合成、合成氨压缩机几个岗位的联系更为密切,一个小小调整牵一发而动全身,需要几个岗位间的团结协作,一个细节控制不好,调整不当就会造成整个系统的大波动,每次波动合成新鲜气微量高带来的影响和危害最大。一旦微量超标,就必须减量生产,而且造成合成氨产量降低,系统损耗加大,同时可直接影响合成氨能耗,造成合成氨能耗中毒机老化,缩短使用寿命。

微量高曾经一度成为我们班组的噩梦,一提微量就像谈虎色变,每个月车间的考核和指标竞赛,我们班组都因为微量高位列倒数第一。论人员业务素质,我们不比别的班差,别人能办到,我们也能办到,老拿倒数第一,当反面典型,谁都不好。为了打个“翻身仗”,经过多次反复分析、论证,我们总结出调整方案,目标清晰,分工明确后,大家开始并肩作战。从最开始的只关注本岗位问题,到将几个岗位相互联系,合成氨主控室一个电话打出去,醇化岗位、醇化压缩机、合成氨压缩机马上忙碌起来,有人负责加量时变换工段半水煤气流量监控,有人负责多个炉温醇后气的控制,为了实现一个目标——“我们不要做倒数第一!”经过工长、岗长、各个岗位操作工共同努力,最终成功实现了加量时微量的平稳正常。

困难并不可怕,可怕的是缺少面对困难的勇气与毅力,一个岗位、一个班组、一个企业,从小集体到大集体,一个信念,一个目标,为了荣誉而战,我们赢得了自信和尊重。

醇化压缩机丙班的师傅们

合成一车间 徐燕

接班了,走在去合成醇化压缩机岗位的路上,心情有点小小的飞扬。以前坑坑洼洼的“水泥路”,如今铺上了崭新的柏油路面,马路旁边的绿植生机勃勃,微风拂过树梢,体味着生命的美丽。不远处看到了我们岗位的一位师傅,闲聊中,得知昨天他回家后刚要吃饭,就接到岗长电话,厂里紧急停车要加班换活门,他立刻坐车赶回水寨,再回到家时已经11点多了。这样的事情在这些老师傅们看来都不算什么,生产稳定就是他们最大的欣慰,生产是否正常是师傅们最在意的事情。

刚进厂时,我师傅便语重心长的告诉我:“压缩机就是整个系统的核心,我们操作工必须极其谨慎、小心认真,执行好我们的操作规程,才能保证生产的稳定运行。”师傅们一直在用自己的行动来教导我们。如果在巡检过程中发现设备运转异常,他们整个身心一天都挂在设备上,一趟一趟检查、一遍

把握学习机会 早日顺利开车

双氧水项目组 王昭星

随着双氧水项目建设进度的不断推进,4月29日双氧水项目组16名员工远赴广西南宁百色市学习新工艺。

经过48小时的火车颠簸我们到达目的地,开始了大约20天的学习之旅。来到这里才发现,饮食、气候、语言等方面南北差异还是很大的。

初来乍到诸多不适,再加上思家心切,让我们原本高涨的学习热情顿时打了折扣,这一切,带队领导都看在眼里,他们积极与合作单位的领导沟通,逐一为我们解决各种现实问题;每天和大家谈心,缓解我们对家的挂念;带领我们做集体游戏,重塑团队意识;渐渐地,我们慢慢静下心来投入到了紧张的学习中。

这次双氧水系统的改造安装,对原有的工艺有很大改动,加之我们来学习的职工中,有一半是其他岗位刚转到总控岗位的,所以我们这次的学习任务非常艰巨。为了保证学习效果,大家不断探索学习方法、创新学习方式,每天晚上我们都要开交流会,互相学习,共同提高。老职工还要对新职工进行1对1的学习帮扶。浓厚的学习氛围让我们与在有限的时间里学到更多的知识。虽然远在他乡,但我们这个团队却互帮互助亲如一家,团队意识让我们凝聚成了一个团结有力的集体。

通过学习,我们开阔了视野,看到了差距,得到了提高。相信不久的将来,我们会带着刚学到的新技术,安全顺利的完成双氧水系统的开车任务。



驻外事务小组 宋万巧

母亲节是这几年兴起的时髦节日,可是因工作的缘故我很少能回家陪伴母亲,大部分是打个电话问候一下,等有时间回去了再给她补上。今年的母亲节是在女儿的提前中考中紧张度过的。于是选择了给母亲打个电话。她仍然很高兴的样子,嘱咐我好好照顾孩子,让女儿考好试。我的心里为不能回家看望母亲感到愧疚不已。

我的母亲是一个平凡的母亲,双眼皮大眼睛,皮肤微黑,中等身材,很是漂亮。她吃苦耐劳,任劳任怨,总是微笑着面对生活。我尤其尊重我的母亲,是她给了我平凡得不能再平凡的生命,她用一腔坚强的臂膀和一

八方来鸿

本报讯(通讯员 王亚娟)5月12日,公司考核委制定下发了《系统大平衡项目补充考核意见》。系统大平衡项目是对前期“6M25压缩机搬迁及系统优化项目”的进一步平衡优化,已实现经济运行和产最大化。《系统大平衡项目补充考核意见》的制定,规范了项目建设考核工作,进一步加强了公司对投资项目的监督管理。

本报讯(通讯员 孙男男)5月20日,控释肥公司对整个厂区的防汛排涝工作进行了综合检查。此次检查对去年汛期中排涝存在的隐患问题提出了整改意见,并组织人员对排水管线进行现场清理,为今年夏季五防工作打好坚实的基础。

本报讯(通讯员 陈学敏)5月17日,明泉化肥1#控制楼前新种植了月季、丁香、连翘、大叶女贞、银杏树等多个品种的绿色苗木。各类花木竞相吐绿、赏心悦目,在炎炎夏日到来之际,既扮靓了厂区,又愉悦了大家的心情。

本报讯(汉枫公司 谢雪飞)5月19日,汉枫明化合资公司清理库存硫包衣尿素次品50余吨。本着“厉行节约,效益优先”的原则,汉枫公司利用设备检修的生产间歇,及时组织人员对硫包衣尿素次品进行筛选,并将筛选的次品逐一分类,方便了日后次品硫包衣尿素的销售工作。

本报讯(汉枫公司 王白菊)5月12日至14日,汉枫明化公司利用三天时间组织三个班组进行了消防演练,汉枫公司领导纪军、任兆丞对演练中出现的问题进行了点评,并提出改进意见。

本报讯(职工医院 刘静)5月26日上午,公司职工医院院长隋春兰及管理支部女工委委员韩娟,到章丘市人民医院看望刚经过剖宫产手术的徐明月,并与产妇进行亲切交流、沟通,细心询问,稳定其情绪,避免了产后抑郁症的发生。作为女职工的娘家人,工会女工委和职工医院做了大量细致的工作,及时为怀孕女职工建立健康档案,由医院的专职医生在整个孕产期进行跟踪服务,为每一名孕产期女工送上公司的温暖和关爱,真正成为女工的娘家人、贴心人。

深浅分类挑拣,根据不同客户需要分类销售,既满足客户要求,巩固了合作关系又使花粒尿素销售价格不低于同期正品尿素价格。今后,销售公司将一如既往的坚持适应市场,引领区域市场的操作思路,进一步加大多款大颗粒尿素销售量。

低迷的市场行情固然不容乐观,但只要我们能积极应对市场,及时把握市场动态,抓住商机,大胆举措,注重产品质量和细节,想客户所想,急客户所急,我们的销售工作定能在重重压力之下突出重围。

夏季来临 降温先行

合成一车间 徐宪光

5月份气温升高,冷却降温工作成为保障夏季生产的关键点。为此,合成一车间从两方面入手,查找原因制定措施,取得了明显的效果。一方面从源头抓起,提高循环水质,加强循环水加药管理和置换外排,加快循环水技改实施。5月份醇化化循环水石英砂过滤器投用,车间把从明化搬来的旧精槽作为石英砂过滤器的反洗沉降槽,通过对反洗水进行管线改造,对石英

见缝插针“顾此”不“失彼”

净化车间 焦忠嵩

丙碳过滤是脱碳操作中很不起眼的一个环节。然而,如果丙碳过滤不好,就会影响常解气中H₂S含量,给尿素装置带来极大危害。为了保证过滤效果,过滤器运行一段时间就必须组织人员进行清理。但是岗位人员在技改施工现场安全监护,腾不出人手来清理过滤器。安全监护工作是重中之重,清理过滤器更是当务之急,两项工作都要兼顾到并且都要做好,在这种情况下,脱碳岗长张雷向车间建议,利用中午施工队休息的时间组织人员清理过滤器。于是一场

面检验。共检测并处理缺陷765处,其中尿塔761处。明泉化肥厂在确保安全的的前提下,对本次检测采取了尿塔单塔停车检测,循环机辅机停机检测的方式,减少了因停车造成的损失。在整个检测过程中,明泉设备科全力协调配合各项检测工作,尿素车间人员加班加点,

点,为尿塔检测工作做好准备;为了避免动火,合成车间人员对全部焊缝进行了人工打磨。在各部门的共同努力下,安全顺利的完成了本次检测。

本报讯(通讯员 陈廷林)5月12日下午,2#炉风炉停炉,标志着明泉化肥吹风气炉炉全面大修工作正式展开。明泉

把握商机 增加效益

在对各地市场信息进行汇总分析后决定借助市场商机,发挥产品差异化优势,生产大颗粒多肽尿素,增加多肽尿素客户群和销售量,以此来支撑我市场销售价格,避免因价格下滑带来的企业损失。如何将客户的潜在需求转化为现实需要?化肥公司多次与客户反复沟通,向客户提出加大对控释、多肽等概念产品产量的建议,在公司副总经理彭建军及销售人员的共同努力下,

生产动态



冷却降温从水做起

造气车间 李毅

冷却降温是夏季生产中的重点和难点,降温效果好,生产能做到经济运行,产量高、消耗低;反之,运行效率差,消耗高。造气车间根据股总提出的“冬病夏治、夏病冬治”的基本原则,思想重视,未雨绸缪,早准备、早下手,积极对造气污水系统进行检修改造,保证了污水的水温、水压和水质,有效的降低了煤气温度,提高了生产效率。

今年元月份,根据污水凉水塔流程的实际情况,在1#、2#凉水塔污水入口管线上,分别安装DN700的蝶阀两支,为下一步1#、2#凉水塔的单组检修创造了条件。

4月份,利用单塔蝶阀对布水管道和收水器进行更换,使凉水塔布水的均匀性和透气性大大提高,凉水塔降温能力明显提升,污水温度从35℃下降至24℃。同时测量污水凉水塔电机的出力率,对负荷轻、打液量小的3#凉水塔和3#热水泵进行检修和流程改造,并将污水热水泵的人口管线和底阀进

生产快讯

本报讯(明泉设备科 尹秀红)5月17日-5月21日,明泉化肥厂利用尿塔检测机会,对全厂2014年上半年到期的19台压力容器、15条压力管道进行了全